

**Specifikace**

Jmenovitý výstupní proud	30-55 A
Režimy	řezání / řezání perforovaného materiálu / drážkování
Zatěžovatel @ 40° C @ 3×400 VAC	50 % @ 55 A, 100 % @ 41 A
Jmenovité výstupní napětí	140 V @ 3×220 VAC / 170 V @ 3×400 VAC
Maximální prořez	30 mm +*
Maximální průpal	20 mm*
Doporučená řezná kapacita	20 mm*
Plazmový plyn	stlačený vzduch / dusík
Průtok a tlak plaz. plynu [lpm/bar]	100/5.2
CNC rozhraní	volitelné
Přednastavené dělení napětí	50:1
Vstupní napětí	3×220 VAC ± 15 % / 3×400 VAC ± 15 %
Frekvence	50/60 Hz
Rozměry (délka×výška×šířka)	469×228×177 mm
Váha	11.8 kg
Certifikace v závislosti na regionu	CE, C-TICK, CCC
Vstupní tlak a průchod plynu [bar/psi]	10/145
Stupeň ochrany	IP23S
Třída izolace	H/F
Typ ručního hořáku	FHT-EX®105RTXH
Typ strojního hořáku	FHT-EX®105RTXM

\*hodnoty pro nízko legovanou ocel, např. MS S235JR

<b>Specifikace</b>	<b>1. strana</b>
Maximální prořez	50 mm +*
Maximální průpal	20 mm*
Doporučená řezná kapacita plechu pro řez	35 mm*
Teplotní rozsah pro použití plaz. zdroje	od -10° C do +40° C
Teplotní rozsah pro přepravu a skladování	od -25° C do +55° C
Relativní vlhkost	do 90 % při 20° C
Účel použití	řezání, drážkování, značení
Type of use	ruční a strojní řezání
Jmenovitý proud a odpovídající pracovní cyklus	105 A / 100 %
Typ plynu	stlačený vzduch / dusík
Průtok plazmového plynu	105 A / 100 A      cca 135 l/min
	85 A / 75 A        cca 110 l/min
	65 A / 55 A        cca 98 l/min
	45 A                 cca 87 l/min
Průtok plynu při drážkování	cca 230 l/min
Maximální vstupní tlak	10 bar
Pracovní (dynamický) tlak	5.2 bar
Typ napájení	DC přímé napájení
Typ ochrany připojení napájecího zdroje	IP3X (EN 60 529)
Typ připojení hořáku	TCS - 13 pinů
Standardní délka	8 m / 15 m
Druh kabeláže hořáku	(Bikox) kompaktní kabeláž

\*hodnoty pro nízko legovanou ocel, např. MS S235JR



<b>Specifikace</b>	<b>2. strana</b>	
Typ plynu	vzduch	dusík
Specifikace kvality plazmového plynu	doporučená kvalita vzduchu: ISO 8573-1 Třída 1.2.2	
	největší částice: 0.1 mikronu, třída 1 dle ISO 8573	čistota ≥ 99.99 %
	max. množství oleje: 0.1 mg / m <sup>3</sup> , třída 2 dle ISO 8573	
	max. rosný bod: +3° C, třída 4 dle ISO 8573	
Kvalita plazmového plynu	čistý, bez vlhkosti a bez olejových částic	
Váha ručního hořáku FHT-EX®105RTXH	8 m / 3.3 kg 15 m / 5.6 kg	
Váha strojního hořáku FHT-EX®105RTXM	8 m / 3.4 kg 15 m / 5.9 kg	